

*Die umfassendste und modernste
Produktlinie, die es auf dem Markt gibt.*



Motorunabhängige
Hochleistungs-Klimaanlagen,
Verdunstersysteme und mobile Kühlboxen

Die Produktlinie Minicool entstand als Folge der Nachfrage nach einer Klimaanlage mit Kompressor für die Verwendung bei abgeschaltetem Motor.

Es handelt sich um eine motorunabhängige Klimaanlage mit elektrischen Kompressoren in einem geschlossenen Kreislauf. Die Geräte der Produktlinie Minicool sind vollautomatisch und verfügen über *Inverter*-Technologie der zweiten Generation. Die Kühlleistung wird bei minimalem Verbrauch automatisch reguliert.

Minicool-Anlagen sind die perfekte Lösung für das Ausruhen in der Lkw-Kabine in der Nacht oder sogar, je nach Modell, für die Erhaltung der Komforttemperatur im Fahrerhaus während des Be- und Entladens, bei Pflichtstopps, Ruhe- oder Essenspausen usw.

Dank der Anlagen der Produktlinie Minicool muss der Fahrzeugmotor nicht im Leerlauf gehalten werden, was zu einer beträchtlichen Kraftstoffeinsparung führt.

Die umfassende Minicool-Produktlinie ist dafür gedacht, sich an die jeweiligen Bedürfnisse jedes Kunden hinsichtlich des zu kühlenden Raums und der klimatologischen Bedingungen seiner Arbeitsumgebung anzupassen.

• Kraftstoffersparnis

Durch die Verwendung der Anlage während der nächtlichen Ruhezeiten kann der Kraftstoff gespart werden, der verbraucht wird, wenn der Lkw im Leerlauf gehalten wird, um das Fahrerhaus des Lkw kühl zu halten und darin in den Sommermonaten schlafen oder ausruhen zu können.

Das gleiche gilt für Stopps zum Be- und Entladen von Waren während des Tages; hier kann der Benutzer die Kabine dank der Anlagen Minicool Compact 3.0 N&D mit 3.000 W Leistung und Minicool Compact 2.0 mit 2.000 W Leistung kühl halten.

• 100% umweltfreundlich

Da sie kein CO₂ in die Atmosphäre abgeben, sind die Anlagen der Produktlinie Minicool die perfekten Verbündeten der Umwelt und erfüllen die Anforderungen der US-Umweltschutzbehörde (EPA) und der EU zur Vermeidung von Leerlauf bei Warentransportfahrzeugen (*Parking cooler*).

Da die Nachruhe ohne laufenden Motor in einer vollklimatisierten Fahrerkabine stattfindet und die Fahrer daher ausgeschlafen und erholt sind, trägt die Anlage darüber hinaus zur Verkehrssicherheit bei.



powered by Webasto

MINICOOL
AIR CONDITIONING SYSTEM
Motorunabhängige Hochleistungs-Klimaanlagen

• SPAREN OHNE KOMFORTVERZICHT

- Kein Kraftstoffverbrauch
- Ermöglicht das Fahren oder Ausruhen im Fahrerhaus unter angenehmen Bedingungen und vermeidet zusätzliche Unterbringungskosten.

• VOLLKOMMEN UMWELTFREUNDLICH

- Da die Anlage komplett elektrisch betrieben wird, kommt es zu keinen CO₂-Emissionen

• HOCHLEISTUNGS-KLIMAAANLAGE

- Als Aufdachklimaanlage und Rückwandklimaanlage lieferbar
- 2 Betriebsarten: manuell oder automatisch
- Komplette Kontrolle der Funktionen per Fernbedienung (per Radiofrequenz) oder über die elektronische Tastatur des Bedienfeldes
- Einfache Montage ohne Durchbohren des Kabinendachs
- An alle Dachlukenarten anpassbar
- Digitale Temperaturanzeige (Temperaturmessung in °C)
- Hochwertig verarbeitetes Bedienfeld im Fahrerhaus
- Vorgefüllte Anlagen, die die Installationszeit verkürzen und die Betriebsqualität bei der Montage garantieren (außer Rückwand Dynamic)
- Kundendienstnetz
- 2 Jahre Garantie für alle Teile gemäß unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

• SCHÜTZT FAHRZEUGMOTOR UND BATTERIE

- Die Anlage verfügt über zwei Batteriewächter, die das Entladen der Fahrzeugbatterie verhindern und sicherstellen, dass der Fahrzeugmotor gestartet werden kann
- Vermeidet Motorgeräusche und -verschleiß durch die Verwendung der serienmäßigen Klimaanlage



Neue Innenraumblende mit Luftausströmern und Bedienfeld

Steuerung sämtlicher Funktionen per Fußfernbedienung



Elektronisches Bedienfeld

TECHNISCHE DATEN

- Aerodynamisches Design
- Gebläse mit Doppelturbine
- Luftdurchsatz: 800 m³/Stunde
- Gebläse 5-stufig
- Programmierbare Verwendungsdauer
- Doppelter Batteriewächter
- Wartungsarm

COMPACT 1.4

- Motorunabhängige Klimaanlage für den Nachtbetrieb bei stillstehendem Motor (Versorgung über die Batterie) zum Schlafen oder Ausruhen in der Lkw-Kabine
- Zwei hochwertige Kompressoren und zwei unabhängige Verdampferkreise, die als 2in1 Klimaanlage funktionieren
- Zwei Betriebsarten: manuell und automatisch
- **Einsatzgebiete:** Die Anwendung erstreckt sich hauptsächlich auf die Klimatisierung der Fahrerkabine während der nächtlichen Ruhezeiten des Fahrers, der Be- und Entladevorgänge und der Fahrzeiten.
- **Andere Anwendungen:** Elektrofahrzeuge



AUFDACHKLIMAANLAGE
IN 12 V UND 24 V LIEFERBAR



Neu

COMPACT 1.6

- Motorunabhängige Klimaanlage bei laufendem oder stillstehendem Motor für Tag- und Nachtbetrieb
- Hochwertiger Kompressor
- Zwei Betriebsarten: manuell und automatisch
- **Einsatzgebiete:** Die Anwendung erstreckt sich hauptsächlich auf die Klimatisierung der Fahrerkabine während der Ruhezeiten des Fahrers, der Be- und Entladevorgänge und der Fahrzeiten.
- **Andere Einsatzgebiete:** Elektrofahrzeuge, landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge, Tiefbaumaschinen, als Ersatz der herkömmlichen, Klimaanlage, Kehrmaschinen, Kräne usw.



AUFDACHKLIMAANLAGE
IN 24 V LIEFERBAR



powered by Webasto

MINICOOL
AIR CONDITIONING SYSTEM

Neu

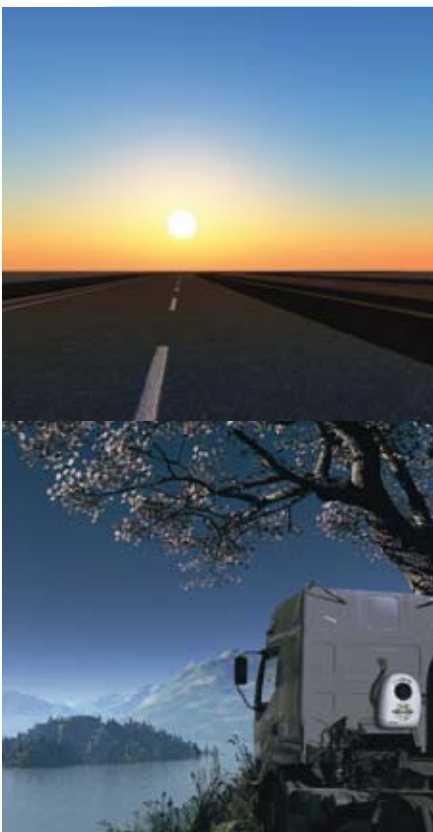
COMPACT 2.0



- **Für LKW mit 12V-Batterie:** Motorunabhängige Klimaanlage für den Nachtbetrieb bei stillstehendem Motor (Stromversorgung über die Fahrzeugbatterie) zum Schlafen in der Fahrerkabine oder für einen Aufenthalt bei angenehmer Temperatur während der Be- und Entladezeiten
- Zwei Kompressoren und zwei unabhängige Verdampfer- und Kondensatorkreise, die als 2in1 Klimaanlage funktionieren
- Zwei Betriebsarten: manuell und automatisch
- **Andere Einsatzgebiete:** Elektrofahrzeuge, landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge, Krankenwagen, Tiefbaumaschinen, als Ersatz der herkömmlichen Klimaanlagen, Kehrmaschinen, Kräne usw.



AUFDACHKLIMAANLAGE
NUR IN 12 V LIEFERBAR



Dinamic 1.1, 1.2

- Motorunabhängige Klimaanlage für den Nachtbetrieb und die Installation in der Rückwand der Fahrerkabine
- Hochwertiger Kompressor
- Zwei Betriebsarten: manuell und automatisch
- **Einsatzgebiete:** Die Anwendung erstreckt sich hauptsächlich auf die Klimatisierung des Schlafkabinenabteils während der Ruhezeiten des Fahrers und der Be- und Entladevorgänge. Spezielle Einsatzgebiete sind z.B. Autotransporter, zu hohe Fahrerkabinen, US-Fahrerhäuser und Kabinen ohne Dachluke

RÜCKWAND-
KLIMAANLAGE
IN 12 V UND 24 V LIEFERBAR (Version 1.1)
IN 24 V LIEFERBAR (Version 1.2)



COMPACT 3.0

- Motorunabhängige Klimaanlage bei laufendem oder stillstehendem Motor für Tag- und Nachtbetrieb
- Zwei hochwertige Kompressoren und zwei unabhängige Verdampferkreise, die als 2in1 Klimaanlage funktionieren
- Zwei Betriebsarten: manuell und automatisch
 - Manuelle Bedienung: Wirkungsgrad und Leistung werden vom Benutzer gewählt
 - Automatikbetrieb: Die Anlage misst automatisch zwei Variablen:
 1. Bei laufendem Motor wird der Wirkungsgrad der Anlage für maximale Leistung reguliert, da nicht die Gefahr besteht, dass die Batterie entladen wird. Diese Betriebsart ist für den Einsatz während der Fahrzeiten tagsüber oder nachts geeignet.
 2. Bei ausgeschaltetem Fahrzeugmotor reguliert die Anlage den Wirkungsgrad durch Begrenzung der Leistung (1500W), um das vorschnelle Entladen der Batterie zu verhindern. Die maximale Leistung (3000W) der Anlage kann für 1 Stunde bei stillstehendem Motor abgefordert werden. Diese Betriebsart ist für die Ruhezeiten in der Fahrerkabine bei Tag und Nacht geeignet.
 - b) Bei beiden Betriebsarten misst die Anlage die Rücklauftemperatur der Luft und passt die Kühlleistung automatisch an die Temperatur im Fahrerhaus an, wodurch eine Klimatisierung erfolgt, die den Stromverbrauch so niedrig wie möglich hält.
- **Einsatzgebiete:** Die Anwendung der Klimatisierung ist für die Fahrerkabine während der Ruhezeiten, der Be- und Entladevorgänge und der Fahrzeiten.
- **Andere Einsatzgebiete:** Elektrofahrzeuge, landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge, Tiefbaumaschinen, als Ersatz der herkömmlichen, Klimaanlagen, Kehrmaschinen, Kräne usw.

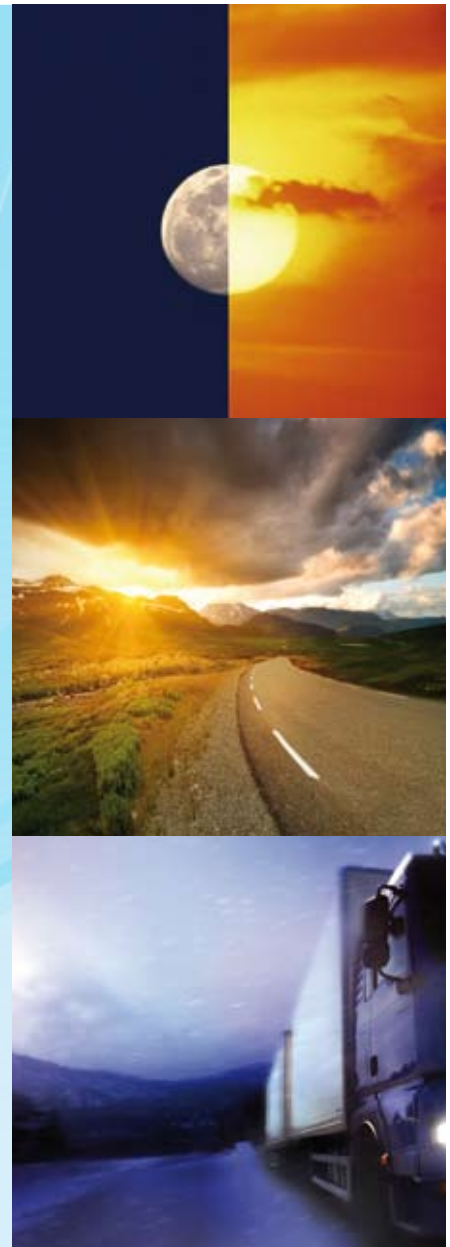


**AUFDACHKLIMAAANLAGE
IN 24 V LIEFERBAR**



G_i
GALERÍA DE INNOVACIÓN
motortec 2009

Besondere Auszeichnung für Innovation
Internationale Messe Motortec (IFEMA)



Typen und Leistungsdaten:	Modell	COMPACT 1.4	COMPACT 1.6	COMPACT 2.0	COMPACT 3.0 N&D
	Kompressor	2 hermetisch	1 hermetisch	2 hermetisch	2 hermetisch
	Kältemittel	R134A	R134A	R134A	R134A
	Betriebsspannung	12 V / 24 V	24 V	12 V	24 V
	Leistung W (*)	1400 W	1600 W	2000 W	3000 W
	BTU (*)	4816 (*)	5504 (*)	6880 (*)	10320 (*)
	KCAL/STD (*)	1.204	1.376	1.720	2.580
	Stromverbrauch A/h	12V mind. 18 A - max. 28 A 24V mind. 10,5 A - max. 18 A	mind. 7 A - max. 19 A	mind. 22 A - max. 64 A	Motor stillstehend mind. 11 A - max. 24 A Motor angelassen mind. 25 A - max. 38 A
	Maximaler Luftdurchsatz	800 m ³	800 m ³	800 m ³	800 m ³
	Gebälsestufen	1-5	1-5	1-5	1-5
	Ausströmdüsen	4	4	4	4
	Steuereinheit Kompressor	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
	Funkfernbedienung	Ja	Ja	Ja	Ja
	Fernbedienung	Ja	Ja	Ja	Ja
	2 Batteriewächter	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
Abmessungen und Gewicht	826 x 726 x 176 mm 28,6 kg	826 x 726 x 203 mm 28 kg	826 x 726 x 203 mm 40 kg	826 x 726 x 203 mm 38 kg	
(*) Nach JIS-Norm, Prüfbedingungen: Außentemperatur 35 °C, Rücklauftemperatur 27 °C					

Modell	DINAMIC 1.1 - 24 V	DINAMIC 1.1 - 12 V	DINAMIC 1.2 - 24 V
Kompressor	1 hermetisch	1 hermetisch	1 hermetisch
Kältemittel	R134A	R134A	R134A
Stromspannung	24 V	12 V	24 V
Leistung W (*)	1.050 W	1.050 W	1.200 W
BTU (*)	3612 (*)	3612 (*)	4128 (*)
KCAL/STD (*)	903	903	1032
Stromverbrauch A/h	mind. 9,5 A - max. 16 A	mind. 12 A - max. 27 A	mind. 9 A - max. 18 A
Maximaler Luftdurchsatz	420 m ³	420 m ³	420 m ³
Gebälsestufen	1-5	1-5	1-5
Ausströmdüsen	4	4	4
Steuereinheit Kompressor	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
Elektroniksteuerung	Ja	Ja	Ja
Funkfernbedienung	Je nach Modell	Serienmäßig	Serienmäßig
2 Batteriewächter	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
Kondensatoreinheit: Abmessungen und Gewicht	785 x 630 x 197 mm 18 kg	785 x 630 x 197 mm 24 kg	785 x 630 x 197 mm 24 kg
Verdampfer: Abmessungen und Gewicht	308 x 650 x 128 mm 5 kg	308 x 650 x 128 mm 5 kg	308 x 650 x 128 mm 5 kg

(*) Nach JIS-Norm, Prüfbedingungen: Außentemperatur 35 °C, Rücklauftemperatur 27 °C



Split ist eine Produktlinie von Klimaanlage für den Tag-/Nachtbetrieb, mit der die Kabinengekühlt werden.

Split zeichnet sich durch ihre **Vielseitigkeit** aus: Durch die Konstruktionsart der vier Einheiten kann das Gerät an alle Kabinenarten, Kundenbedürfnisse und den verfügbaren Platz angepasst werden; so kann der Installateur jede Einheit an dem am besten geeigneten Ort anbringen.

Split-Geräte werden direkt von der Fahrzeugbatterie mit Strom versorgt.

Die Split-Klimaanlagen bestehen aus vier Komponenten:

- **Elektroniksteuerung**
 - **Kompressoreinheit**
 - **Verdampfeinheit**
 - **Kondensatoreinheit**
- **Schützt den Fahrzeugmotor**
 - Die Anlage verfügt über zwei Batteriewächter, die das Entladen der Fahrzeugbatterie verhindert und sicherstellen, dass der Fahrzeugmotor gestartet werden kann
 - **Sparen ohne Komfortverzicht**
 - Kein Kraftstoffverbrauch
 - Ermöglicht das Fahren oder Ausruhen im Fahrerhaus unter angenehmen Temperaturen und vermeidet zusätzliche Unterbringungskosten
 - **Vollkommen umweltfreundlich**
 - Da die Anlage komplett elektrisch betrieben wird, kommt es zu keinen CO₂-Emissionen
 - **Hochleistungs-Klimaanlage**
 - 2 Betriebsarten: manuell oder automatisch
 - Komplette Kontrolle der Funktionen per Funkfernbedienung oder über die elektronische Tastatur des Bedienfeldes
 - Digitale Temperaturanzeige (Temperaturmessung in °C)
 - Programmierung der Betriebsdauer zwischen 1 und 9 Stunden
 - Hochwertig verarbeitetes Bedienfeld im Fahrerhaus
 - Kundendienstnetz
 - 2 Jahre Garantie auf alle Bauteile gemäß unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

powered by Webasto



VERSCHIEDENE MÖGLICHE EINBAUORTE



MAXIMALABSTÄNDE ZWISCHEN DEN KOMPONENTEN





powered by Webasto



TWIN

- Klimaanlage bestehend aus energiesparenden, wartungsfreien Kompressoren. Temperaturanpassung während der Fahrt und im Stand Tag und Nacht per Funkfernbedienung und manuell möglich, wodurch die Ruhezeiten komfortabler und erholsamer werden
- Durch ihre Vielseitigkeit kann der Einbau der Komponenten nach Bedarf verteilt werden
- **Einsatzgebiete:** Lkw's, Tiefbaumaschinen, Elektrofahrzeuge, Camping, Kräne



Elektroniksteuerung



Verdampfeinheit



Kompressoreinheit



Kondensatoreinheit

IN 12 V UND 24 V LIEFERBAR

Modell	SPLIT TWIN 2.0	SPLIT TWIN 3.0
Kompressor	2 hermetisch	2 hermetisch
Kältemittel	R134A	R134A
Betriebsspannung	12 V	24 V
Leistung W (*)	2000 W	3000 W
BTU (*)	6880 (*)	10320 (*)
KCAL/Std. (*)	1.720	2.580
Stromverbrauch A/h	mind. 42 A - max. 62 A	mind. 12 A - max. 38 A
Gebälsestufen	1-5	1-5
Ausströmdüsen	3	3
Steuereinheit Kompressor	Serienmäßig (3)	Serienmäßig (3)
Elektroniksteuerung	Ja	Ja
Funkfernbedienung	Ja	Ja
2 Batteriewächter	Serienmäßig	Serienmäßig
Luftdurchsatz	670 m ³ /h	800 m ³ /h
Verdampfer: Abmessungen und Gewicht	410 x 270 x 125 mm 5 kg	410 x 270 x 125 mm 5 kg
Kondensatoreinheit: Abmessungen und Gewicht	620 x 500 x 130 mm 6,5 kg	620 x 500 x 130 mm 6,5 kg
Kompressoren: Abmessungen und Gewicht	430 x 370 x 260 mm 22 kg	430 x 370 x 260 mm 22 kg

(*) Nach JIS-Norm, Prüfbedingungen: Außentemperatur 35 °C, Rücklauftemperatur 27 °C



NiteCool TCC-100

by Webasto

nur 125 mm hoch!



Standkühl-Verdunsteranlage

Auf das richtige Klima kommt es an: ob im Stau, beim Warten an Grenzübergängen oder für die nächtliche Ruhepause. Durch hohe Temperaturen in Lkw-Fahrerhäusern werden Pausen, Wartezeiten und Übernachtungen häufig zur Belastung. Die NiteCool TCC-100 Standkühlanlage ist mit einer Höhe von 125 mm die Flachste ihrer Art und sorgt für angenehme Innenraumtemperaturen, ohne dass der Motor läuft.

Unschlagbare Vorteile der NiteCool TCC-100:

- Kühlen im Stand ohne Motorlauf
- Kein Kraftstoffverbrauch
- Sehr geringe Aufbauhöhe
- Stärkere Kühlleistung dank Vorkühlkammer-Prinzip
- Geräuscharmer Betrieb
- Zur Nachrüstung in fast alle Fahrzeuge geeignet

Zudem verfügt die extrem flache NiteCool TCC-100 über einen Spoiler, um lauten Windgeräuschen vorzubeugen. Die Anlage läuft sehr leise und sorgt auch bei hohen Außentemperaturen für optimalen Schlafkomfort.

Bedienung einfach gemacht

NiteCool TCC-100 Fernbedienung

Über die Fernbedienung können alle Hauptfunktionen jederzeit komfortabel und einfach gesteuert werden.



Luftverteilerplatte

Die Luftverteilerplatte ist mit fünf Ausströmern und einem integrierten Bedienpanel ausgestattet.

Weiterhin können über das Bedienpanel Gebläsegeschwindigkeitsowie Kühlfunktion eingestellt werden.

Ein zusätzlicher Timer und elektronische Wasserstandskontrolle erhöhen den Bedienkomfort.



Sicher wohlfühlen

Aufdachkühlsysteme sind perfekt zur Reduzierung der Temperatur in der Kabine geeignet, denn kalte Luft sinkt immer von oben nach unten.

Selbst während der Fahrt erhöht die NiteCool TCC-100 das Wohlbefinden und steigert die Konzentrations- und Reaktionsfähigkeit des Fahrers.

Lieferprogramm	NiteCool TCC-100	NiteCool TTC 100
Spannung (V)	12	24
Elektrische Leistungsaufnahme (W) Min. - Max.	15-150	15-150
Kühlleistung je nach Umgebungsbedingung (W)	600-1600	600-1600
Volumenstrom Verdunstergebläse (m3/h)	850*	850*
Abmessungen L x B x H (mm)	728 x 895 x 125	728 x 895 x 125
Dachluke, Dachausschnitt L x B (mm)	338-480 x 395-550	338-480 x 395-550
Gewicht (kg)	19**	19**
Wassertank Abmessung L x B x H (mm)	435 x 160 x 550	435 x 160 x 550
Wassertank Gewicht (kg)	2 / 27,5***	2 / 27,5***
Artikel-Nr.	9015005	9015035

* freiblasend ** ohne Wasser, Tank und Kabelbaum

*** Tank leer / Tank gefüllt

Die neuste Generation der ENGEL Kühlboxen mit Schwingkompressortechnik

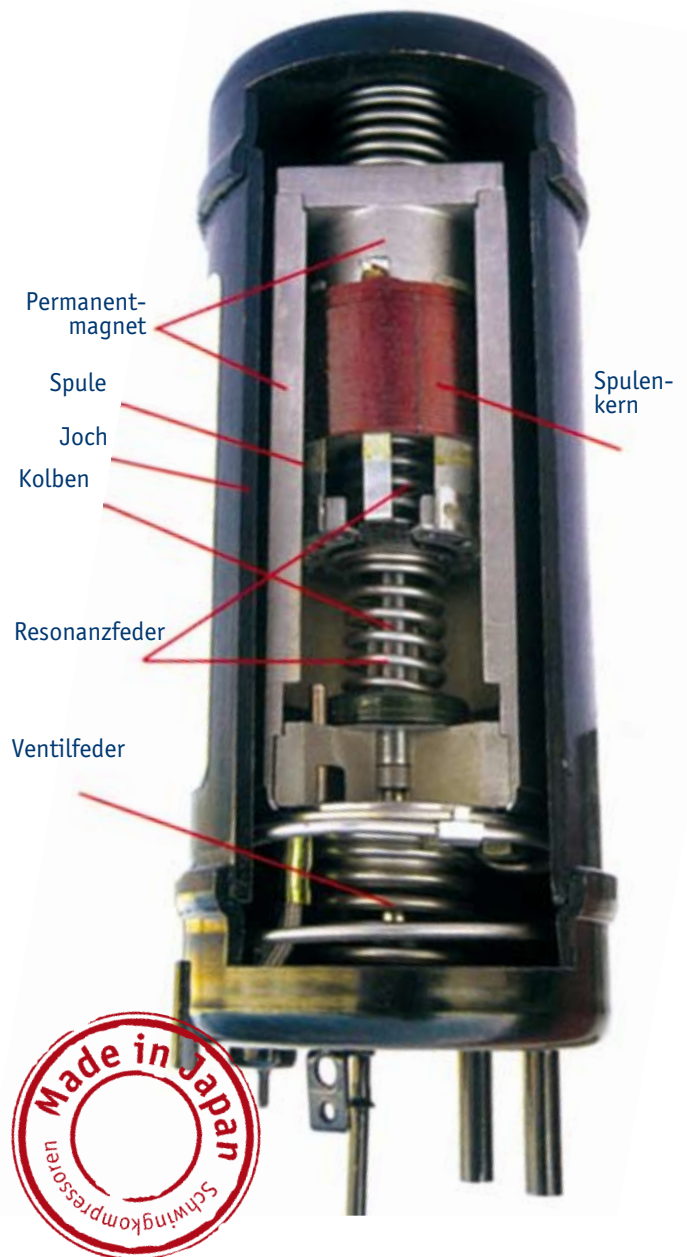
HIGHTECH KÜHLUNG MIT GERINGSTEM STROMVERBRAUCH!

Bereits seit über 45 Jahren produziert und vertreibt die JAPANISCHE Firma Sawafuji Electric Co. Ltd ein einzigartiges Produkt:

Den SCHWINGKOMPRESSOR

Wer hohe Erwartungen erfüllen will, muss Überdurchschnittliches leisten. Die neueste Generation der ENGEL-Schwingkompressoren legt beredtes Zeugnis für die Pflege dieses Jahr um Jahr aufs Neue kultivierten Anspruchs: noch leiser, noch effizienter und noch geringer im Stromverbrauch. Der ENGEL-Kompressor ist der einzige am Markt, der ausschließlich für den mobilen Einsatz entwickelt wurde, nicht etwa ein abgewandelter Haushaltskompressor. Ein klarer Vorsprung, der Auswirkungen in allen Bereichen hat. So zeigt er sich völlig unempfindlich bei Erschütterungen, Schlägen und in Schräglagen.

Speziell beim konzipierten Einsatz an einer Batterie kommen seine Vorteile hinsichtlich seines geringen Anlaufstromes voll zur Geltung. Dies bewirkt unter gleichen Einsatzbedingungen und gleichen Batterien und speziell bei Normalkühlung, dh. einem Temperaturbereich von +5°C, eine im Vergleich zu anderen Kompressortypen längere Einsatzmöglichkeit. Auch die daraus resultierende Möglichkeit mit geringen Schalthysteresen zu operieren ergibt optimale Kühlverhältnisse und geringe Temperaturschwankungen innerhalb der eingestellten Kühl- oder Gefriertemperatur. Geringe Anlauf- und Nennströme prädestinieren den Schwingkompressor in allen netzfernen Anwendungen und speziell auch für den Solarbetrieb.



ENGEL Kühlboxen: einzigartig in Qualität und Leistung

Kompakt und leicht

Kompakt und leicht zugleich – stabil durch ihr robustes Kunststoffgehäuse haben diese beiden Modelle nicht nur Fans auf der Landstraße.

Das kleinere Modell MT-17 ist perfekt für ein oder zwei Personen ein ganzes Wochenende lang. Bei Verwendung für Beruf und Familie empfiehlt sich eher die MT-27.



ENGEL MT-17-F

Art.-Nr. 517-1224

Außenmaße: B x H x T 536 (ohne Griff) x 358 x 306 mm

Innenmaße: B x H x T 290 x 230 x 200 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 15 Liter

Material: ABS

Farbe: Korpus hellgrau, Deckel dunkelgrau

Gewicht: 16 kg

Temperaturbereich: +5°C bis >-18°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 15 %,

bei 30°C tu = 20 %

Jetzt VERBESSERT –
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



ENGEL MT-27-F

Art.-Nr. 527-1224

Außenmaße: B x H x T 538 (ohne Griff) x 450 x 306 mm

Innenmaße: B x H x T 290 x 320 x 200 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 21 Liter

Material: ABS

Farbe: Korpus hellgrau, Deckel dunkelgrau

Gewicht: 17 kg

Temperaturbereich:

+5°C bis >-12°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 20 %,

bei 30°C tu = 30 %

Jetzt VERBESSERT –
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



Die Meistverkauften

Oft kopiert, doch nie erreicht! Mit Stolz können wir sagen, dass unsere Produkte bereits seit mehr als 45 Jahren in Verwendung sind.

Bekannt und begehrt wegen ihrer einfachen Bedienung, der hohen Robustheit, Langlebigkeit sowie Wirtschaftlichkeit durch geringen Stromverbrauch.



ENGEL MT-35-F

Art.-Nr. 535-1224

Außenmaße: B x H x T 647 (ohne Griff) x 408 x 364 mm

Innenmaße: B x H x T 380 x 270 x 270 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 32 Liter

Material: Stahlblech einbrennlackiert

Farbe: Korpus hellgrau, Deckel dunkelgrau

Gewicht: 21 kg

Temperaturbereich: +5°C bis -18°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 20 %,

bei 30°C tu = 30%

Jetzt VERBESSERT -
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



ENGEL MT-45-F

Art.-Nr. 545-1224

Außenmaße: B x H x T 647 (ohne Griff) x 508 x 364 mm

Innenmaße: B x H x T 380 x 370 x 270 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 40 Liter

Material: Stahlblech einbrennlackiert

Farbe: Korpus hellgrau, Deckel dunkelgrau

Gewicht: 24 kg

Temperaturbereich: +5°C bis >-18°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 25%,

bei 30°C tu = 40%

Jetzt VERBESSERT -
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



Eleganz pur

Auch Klassiker können noch einen Tick interessanter werden. Die brandneue 2008 Digitalserie der MT-35 und MT-45 glänzt nicht nur durch die Silbermetall Mehrschichtlackierung, sondern auch durch das eingebaute Digitaldisplay, welches Ihnen exakt die Temperatur im Innenraum verrät.

Elegant - Modern - Wirkungsvoll.



ENGEL MT-35-FS

Art.-Nr. 535-1224-D

Außenmaße: B x H x T 647 (ohne Griff) x 408 x 364 mm

Innenmaße: B x H x T 380 x 270 x 270 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 32 Liter

Material: Stahlblech einbrennlackiert

Farbe: Silbermetall

Gewicht: 21 kg

Temperaturbereich: +5°C bis -18°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 20 %, bei 30°C tu = 30%

Mit Digitalthermometer

Jetzt VERBESSERT -
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



ENGEL MT-45-FS

Art.-Nr. 545-1224-D

Außenmaße: B x H x T 647 (ohne Griff) x 508 x 364 mm

Innenmaße: B x H x T 380 x 370 x 270 mm

Spannung: 12/24/230 Volt

Inhalt: 40 Liter

Material: Stahlblech einbrennlackiert

Farbe: Silbermetall

Gewicht: 24 kg

Temperaturbereich: +5°C bis >-18°C, stufenlos regelbar

Leistungsaufnahme (12 Volt): 32 Watt

Ø Laufzeit: bei 20°C tu = 25%, bei 30°C tu = 40%

Mit Digitalthermometer

Jetzt VERBESSERT -
daher noch geringerer
Stromverbrauch!



Mit einem Lieferprogramm von Klimaanlage und Kühlboxen für Schienenfahrzeuge, Busse und Arbeitsmaschinen bis hin zu Sonderfahrzeugen und Nutzfahrzeugen bietet die Webasto Fahrzeugtechnik Österreich qualitativ hochwertige Markenprodukte für die Nachrüstung und Erstausrüstung an.

Produkte von Webasto erhalten Sie im guten Fachhandel, bei Webasto Kundendienstcentern, Bosch Service Partnern sowie im Nutzfahrzeughandel.



Webasto

Fahrzeugtechnik GmbH.
Jochen Rindt Straße 19
A-1230 Wien
Tel.: +43 (1) 604 37 80
Fax: +43 (1) 606 15 66
Email: office@webasto.at
www.webasto.at

Beratung – Einbau – Service

www.webasto.at
www.kuehlboxen.at